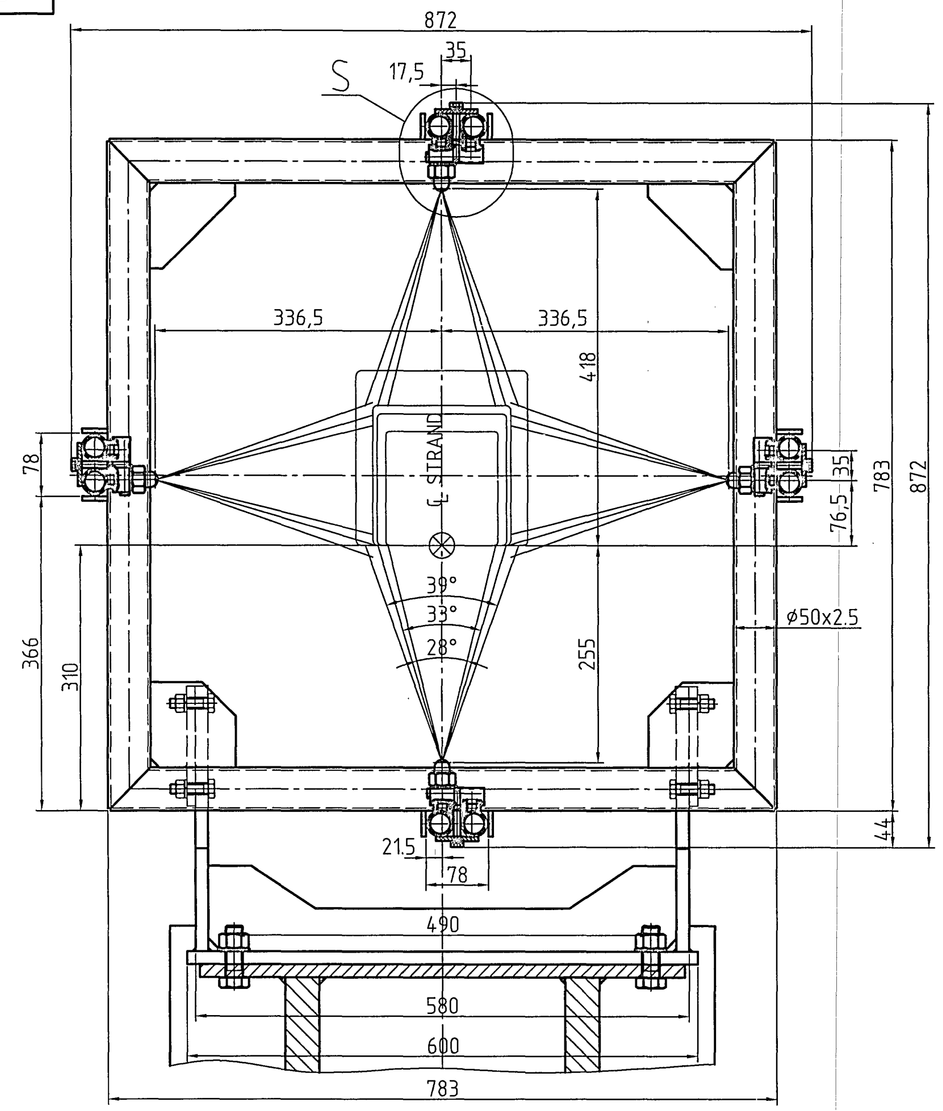
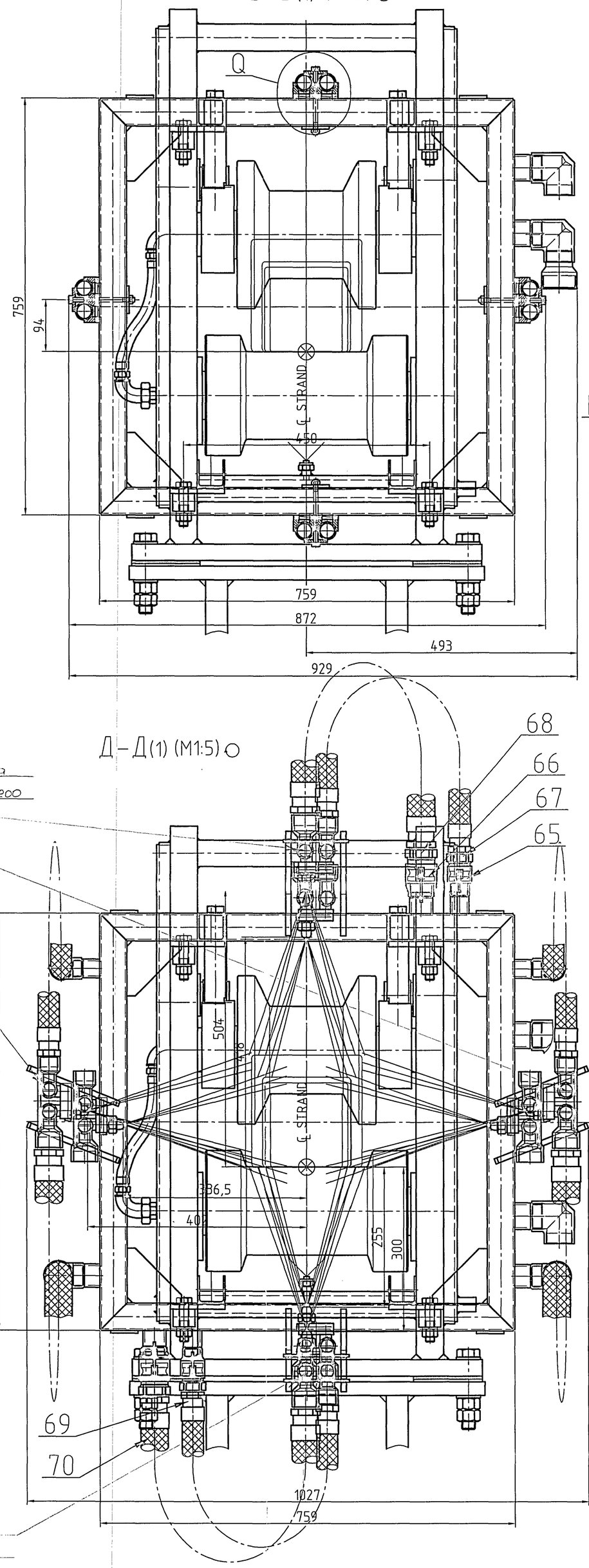
291-5421СБ

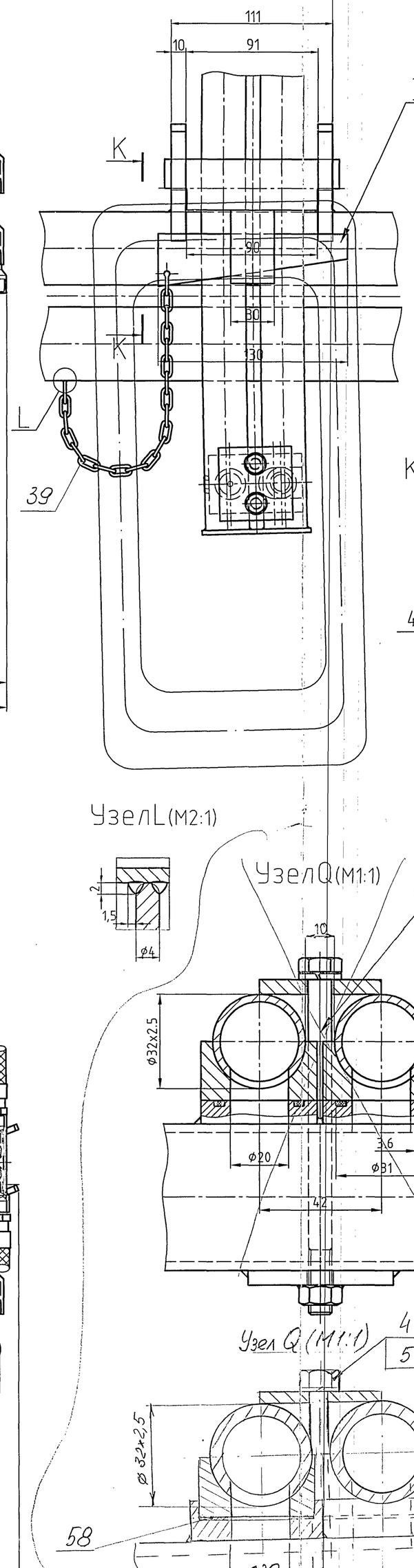
А–А(1) (М1:5)



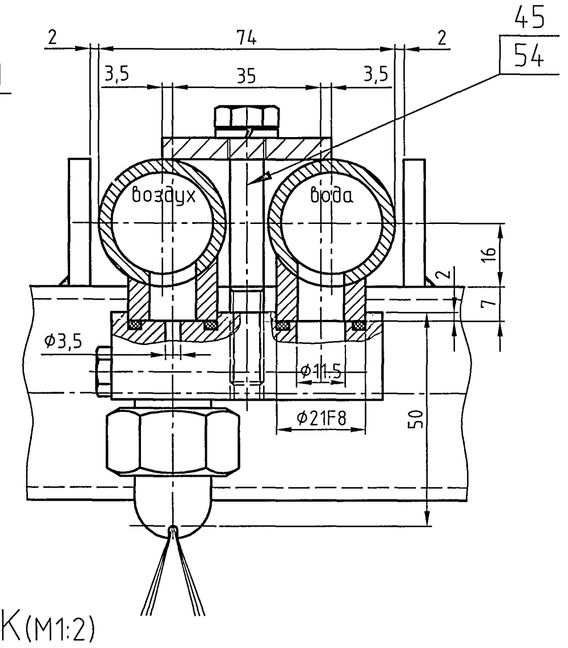
В–В(1) (М1:5)



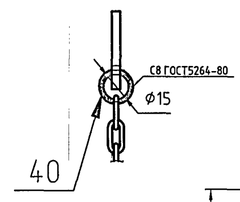
Т(1)(М1:2)



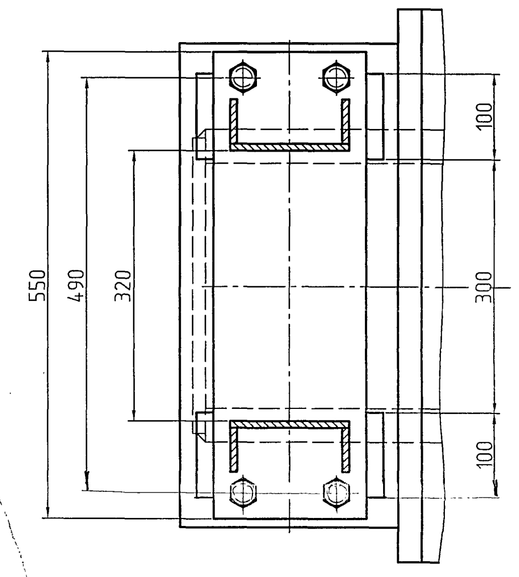
УзелS(М1:1)



К–К(М1:2)

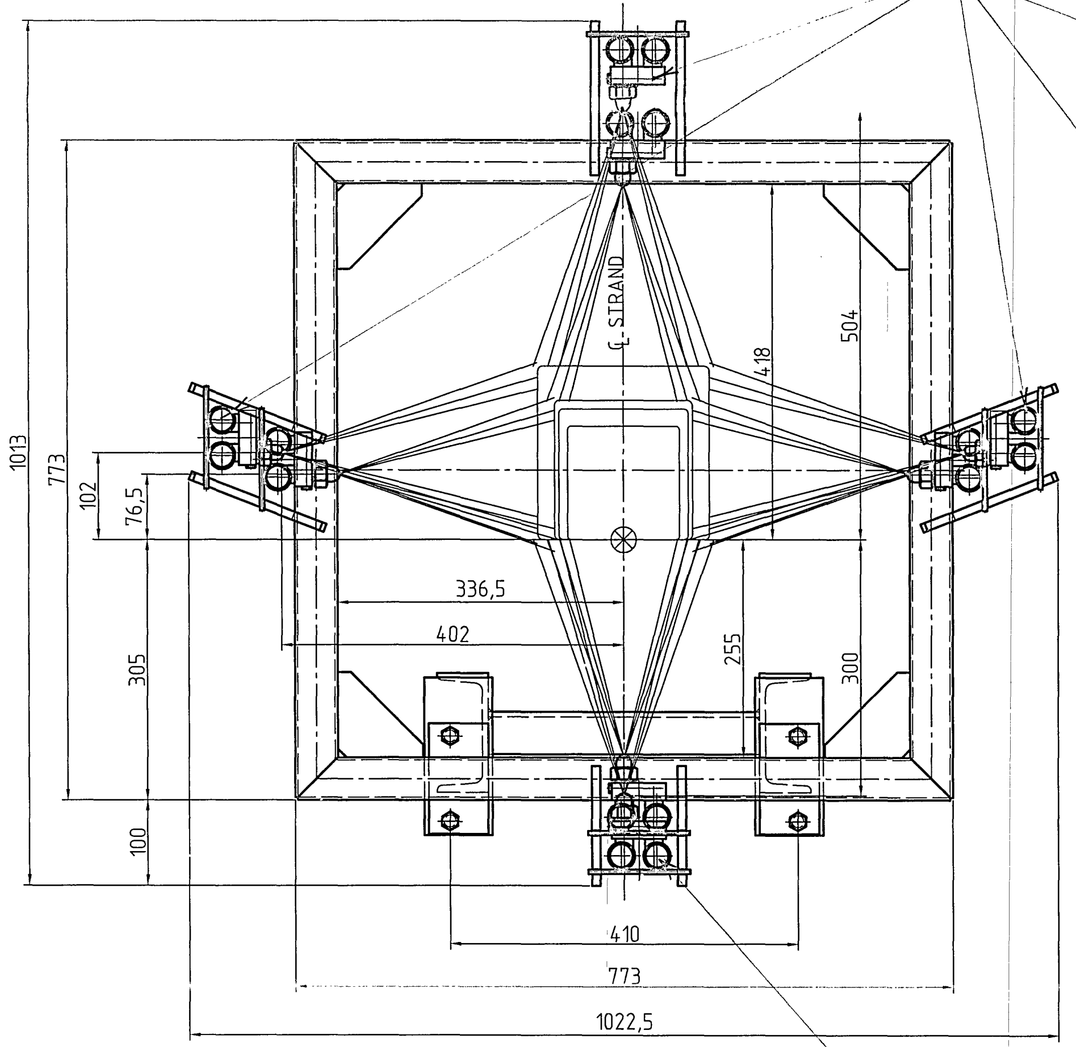


Е–Е(1)(М1:5)



С–С(1) (М1:5)

Положение коллектора для сечения □ 200×200



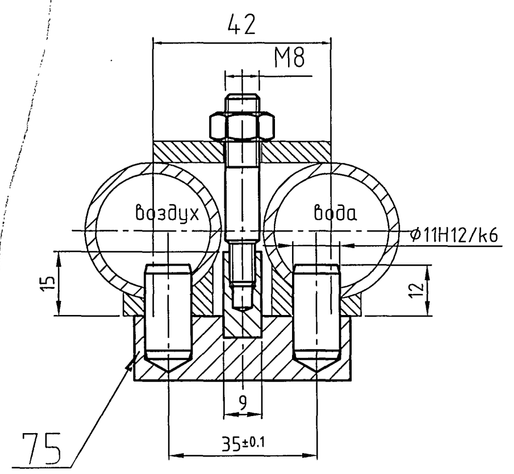
Положение коллектора для сечения □ 200×200

УзелL(М2:1)

УзелQ(М1:1)

Узел Q (М1:1)

Приспособление для сварки (М1:1)



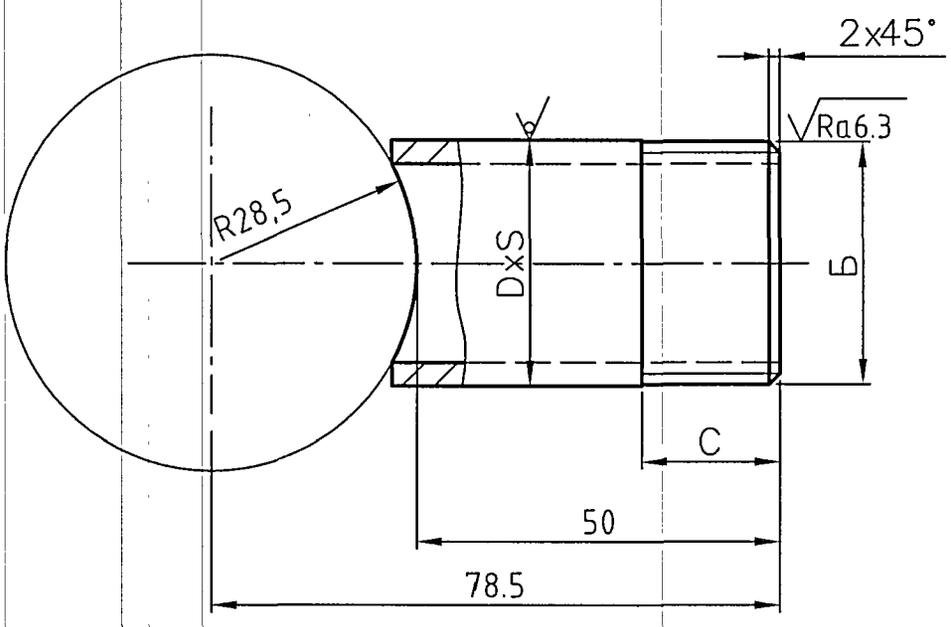
					291-5421СБ	Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировал Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен.

291-5423

Ra12.5 (√)



Исполнение	DxS	Б	C	Масса
291–5423	⌀48x3,2	G1 1/2"	21,4	0,18
–01	⌀42x3,2	G1 1/4"	21,4	0,15
–02	⌀34x3,2	G1"	19,1	0,12

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:H14;h14;±IT14/2.
2. Острые кромки притупить радиусом R=1мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Несен		11.08
Пров.		Клименков		
Т.контр.				
Нач.бюро		Омельницкий		12.08
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-5423

Штуцер

Лит.	Масса	Масштаб
	см.табл.	1:1

Лист	Листов

Труба DxS 08Х18Н10 ГОСТ 9941-72

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-5422

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

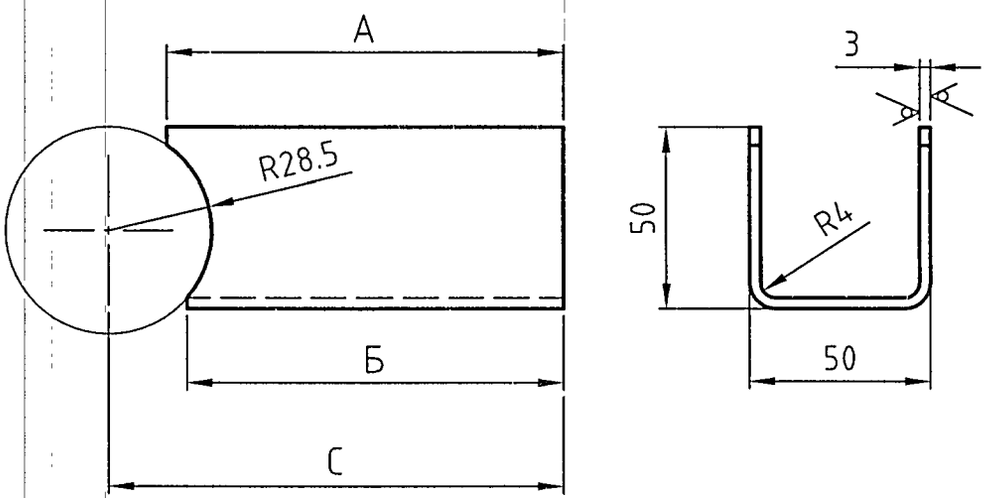
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-5424

Ra 50 ( )



Исполнение	A	Б	C
291-5424	108	103	125
-01	105	100	121,5

1. Предельные отклонения размеров:;±IT14/2.
2. Острые кромки притупить радиусом R=1мм.
3. Длина развертки L=140мм.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Несен		11.08
Пров.		Клименков		
Т.контр.				
Нач.бюро		Омельницкий		12.08
Н.контр.				
Утв.		Олейник		

291-5424

Кронштейн

Лит	Масса	Масштаб
	0,36	1:2
Лист	Листов	

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
08Х18Н10 ГОСТ 5582-75

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-5422

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

291-5435СБ

Таблица сварных швов		
№шва	Обозначение	ГОСТ
1	Т1-△3	14771-76
2	Н1-△3	-//-
3	Т3-△2	-//-
4	У17	16037-80
5	У16	-//-

1. Сварку производить полуавтоматической дуговой сваркой в среде защитных газов сварочной проволокой Св-08Х19Н9 ГОСТ 2246-70.
2. Обработку отверстий и поверхностей по размерам, взятым в скобки ( ),производить после сварки.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Rz 50.
4. Длина развертки детали поз.10 L=140мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров:H14;h14;±IT14/2.
6. Размеры для справок.
7. После сварки произвести гидравлическое испытание давлением P = 1,2 МПа

1		26.04.19	Несен		26.04
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Несен			
Пров.		Клименков			
Т.контр.					
нач.бюро		Омельницкий			
Н.контр.					
Утв.		Олейник			

291-5435СБ

Рама коллектора.Зоны 3,4.	Лит.	Масса	Масштаб
		29,9	1:2
Сборочный чертеж	Лист	Листов	
КЦ.ОН.13.МН.13 №1	ПКО ДМК		

Копировал Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Перв. примен. 1-1-5435 | Справ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			291-5435СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Бч		1		Секция		
				Труба 57х2,5 08Х18Н10		
				ГОСТ9941-72		
				L=759мм.	8	2,55
А4		2	291-5423	Штуцер	2	0,18
А4		3	291-5436	Бобышка	8	0,1
А4		4	291-5424-01	Кронштейн	2	0,36
				Лист Б-ПН-h ГОСТ 19903-74		
				08Х18Н10 ГОСТ7350-77		
Бч		5		Опора		
				80х100, h=10*	2	*размер после мех.обработки 0,63
Бч		6		Опора		
				80х100, h=18*	2	*размер после мех.обработки 1,1
Бч		7		Ребро		
				95х95, h=5	4	0,28
Бч		8		Накладка		
				50х72, h=5	4	0,1
Бч		9		Накладка		
				50х72, h=5	4	0,1
Бч		10		Кронштейн		
				140х205, h=3	2	1,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	291-5435		
1		09-01-14/19	Несен	06.19			
Разраб.		Несен		11.08	Рама коллектора.Зоны 3.4.	Лит.	Лист 1 / Листов 2
Пров.		Клименков				ПКО ДМК	
Нач.бюро		Омельницкий		12.08			
Н.контр.							
Утв.		Олейник					

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал Формат А4

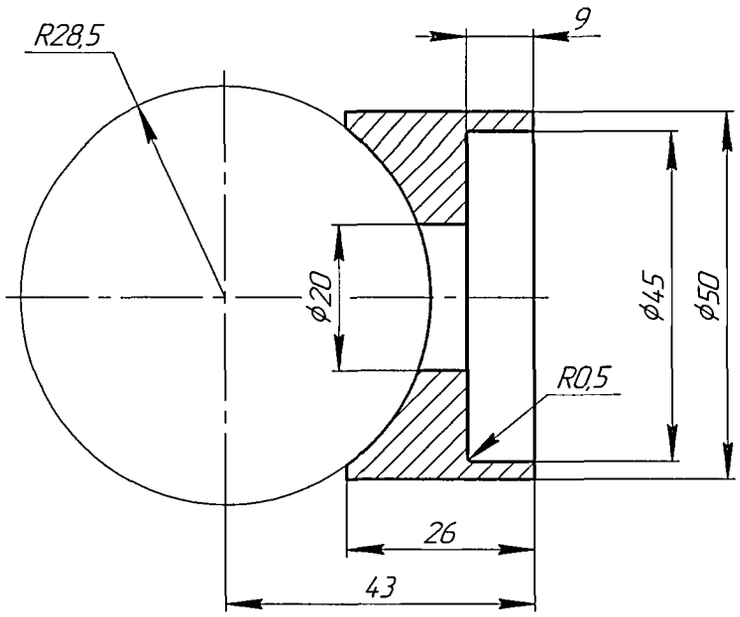
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		12		Гайка М8-6Н.08Х18Н10		
				ГОСТ 5915-70	4	0,006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	291-5435	Лист 2

Копировал Формат А4

291-8651

$\sqrt{Ra\ 12,5}$ ($\sqrt{}$)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$.

2. Острые кромки притупить фаской 1×45°

3. Данный чертеж аннулирует 291-5436.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Несен		06.09
Пров.		Клименков		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8651

Бобышка

Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1

Лист | Листов 1

Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

ПКО ДМК

Копировал

Формат А4

Перв. примен. 291-5435

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.